Prägestöcke CFN36

Kategorien: Prägestöcke

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Schraubendurchmesser	360 mm
Nennkraft	1400 t (13.700 Kn)
Maximale Kraft	2240 t (21.950 Kn)
Verfügb. Netto-Energie	19000 kgm (186.400 J)
Lichte Weite zwischen Pfosten (horiz.)	900 mm
Hub	550 mm
Abstand obere Ebene - Führungen	900 mm
Motorleistung	90 kW
Gewicht	80000 Kg

INFO: Das ist die leistungsstärkste Schraubenpresse von FTB: 1.400 Tonnen Leistung und ein Schraubendurchmesser von 360 mm. Dieser Prägestock wird bei der Heißbehandlung zum Schmieden eingesetzt und findet eine optimale Anwendung auf dem Agrarsektor und für Erdbewegung (z. B. Ersatzteile für Bagger) wie auch auf dem Schiffbau- und Eisenbahnsektor, bei der Herstellung von Ersatzteilen für Motoren, Abschlepphaken, oder Waggonzubehörteilen für Züge. Auf dem Gebiet von Haushaltswaren (z. B. Herstellung von Töpfen) nutzt er die „halbheiße“ Prägetechnik aus. Er ist optimal für Bearbeitungen von Aluminium und von Teilen aus Titanlegierung, welche leistungsstarke Maschinen wie dieser brauchen, wie etwa auf dem Gebiet der Medizin zur Herstellung von Prothesen. Komplette Produktionsanlagen für Bolzen mittlerer und großer Größe sind möglich durch die Kombination mit elektrischen FTB-Stauchmaschinen vom Typ ER25 oder ER80 mit Zubehörteilen für Prägestöcke.

