Prägestöcke CFN23

Kategorien: Prägestöcke

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Schraubendurchmesser	230 mm
Nennkraft	600 t (5.900 Kn)
Maximale Kraft	960 t (9.400 Kn)
Verfügb. Netto-Energie	3500 kgm (34.300 J)
Lichte Weite zwischen Pfosten (horiz.)	600 mm
Hub	425 mm
Abstand obere Ebene - Führungen	450 mm
Motorleistung	34 Kw
Gewicht	22000 Kg

INFO: Ein Prägestock mit 600 Tonnen Leistung und mit Schrauben von 230 mm Durchmesser, der sich sowohl für Heißschmiede-Bearbeitungen als auch für Kaltprägung eignet. Er wird von Unternehmen des Agrarsektors wie Hackenherstellern für die Herstellung von Handwerkzeugen wie Pflugscharen und Hauen, aber auch zum Herstellen Bauteilen von Landwirtschaftsmaschinen ausgewählt. Beim Kaltprägen passt sich dieser Prägestock gut an die Produktionsanforderungen der Silberwarenbranche an. Sehr gut auch für das Heißschmieden von Borstahl, Messing und Kupfer für die Herstellung von Bolzen, Automobilbauteilen, Besteck, Armaturen und Anschlussstücken. Komplette Produktionsanlagen sind möglich durch die Kombination mit elektrischen Stauchmaschinen vom Typ ER13 oder ER25 mit Zubehörteilen für Prägestöcke.

