Prägestöcke CFN18

Kategorien: Prägestöcke

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Schraubendurchmesser	180 mm
Forza nominale (t)	350
Maximale Kraft	560 t (5.500 Kn)
Verfügb. Netto-Energie	1800 kgm (14.650 J)
Lichte Weite zwischen Pfosten (horiz.)	500 mm
Hub	350 mm
Abstand obere Ebene - Führungen	400 mm
Motorleistung	22 kW
Gewicht	12000 Kg

INFO: Ein sehr vielseitiger Prägestock mit einer Nennleistung von 350 Tonnen. Neben dem Schmieden von Stahl, wo er bei der Herstellung von mittleren Bolzen für die Automobilindustrie zum Einsatz kommt (wie Bauteilen für Autos, Lastwagen, Motorventile) sowie auf dem Gebiet von Haushaltswaren (Besteckherstellung) wird er auch für die Bearbeitung von Messing und Kupfer eingesetzt, also bei Bearbeitungen für Armaturen, Badzubehör, oder Anschlussstücke für Heizung, Luft, Gas, oder Bewässerung. Bei der Kaltbearbeitung findet er beim Prägen von Silberwaren oder von „Papier mit geprägten Spitzen“ eine optimale Anwendung, letzteres wird stark in der Lebensmittelbranche verwendet. Komplette Anlagen für Bolzenherstellung sind möglich durch die Kombination mit elektrischen Stauchmaschinen vom Typ ER7 oder ER13 mit Zubehörteilen für Prägestöcke.

